



## Новые возможности и перспективы с продукцией «Унимак»

*Дополнительные инвестиции в производство и расширение площади монтажного отдела позволили увеличить производительность нашего завода на 30%, несмотря на финансовый кризис. Помимо этого запланировано производство оборудования в Северной Америке для упрощенной поставки и сервиса за океаном.*

**В**ся производимая «Унимак» продукция, в том числе поставляемая в Россию и страны СНГ, соответствует нормам электрической и механической безопасности ЕС, имеет декларацию о соответствии ЕАС, сертификат соответствия ЕС и сертификаты происхождения станков.

Мы уделяем особое внимание внедрению русского языка в техническую документацию, экраны управления и контроля оборудования. Запуск станков и дальнейшая техническая поддержка осуществляются нашими русскоязычными специалистами, что в значительной степени упрощает взаимопонимание и исключает ошибки при эксплуатации оборудования.

Оборудование «Унимак» пользуется большим спросом в Северной Америке, что побудило нас основать там производство оборудования. Открытие нового завода планируется в этом году.

В 2019 году компания уже успела успешно поучаствовать в выставках в Познани (Польша) и Стамбуле (Турция).

С 06 по 09 марта 2019 года фирма «УНИМАК» приняла участие в Международной выставке окон и оконных систем, профилей, технологий производства и оборудования, сырья и вспомогательной продукции Eurasia Window 2019 в г. Стамбуле.

Благодарим всех гостей за посещение нашего стенда. Все посетители имели возможность посмотреть наше оборудование в работе, убедиться в качестве окучивания профиля, а также получить всю необходимую информацию.

На выставке были представлены:

1. Ламинирующий станок для ПВХ-профилей с максимальной шириной ламинации 350 мм с использованием термоплавкого ПУР-клея-расплава (PUR).

2. Ламинирующий станок для профилей с использованием роликового нанесения термоплавких клеев на основе полиуретана (PUR), ЭВА и полиолефина (АРАО).

3. Экономный ламинирующий станок для ПВХ-профилей с использованием двухкомпонентного клея на основе растворителя.



Унимак на выставке Eurasia Window 2019 в Стамбуле (Турция)


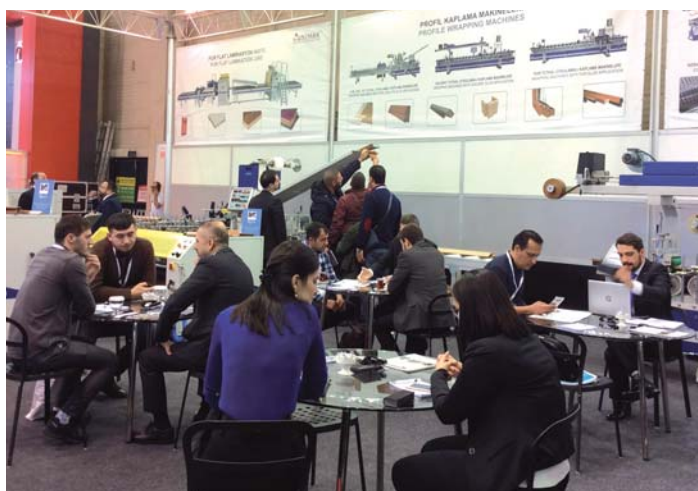


Унимак на выставке BUDMA 2019 в Познани (Польша)

4. Станки для резки (раскроя) пленки.
5. Оборудование для резки клейких лент без образования стружки и отходов.

Приглашаем посетить наш стенд на крупнейшей в мире специализированной выставке оборудования и технологий для лесной и деревообрабатывающей промышленности Ligna 2019, которая будет проводиться в г. Ганновере (Германия) с 27 по 31 мая 2019 г. в Hannover Exhibition Grounds.

На нашем стенде вы сможете посмотреть оборудование в работе, убедиться в качестве окучивания профиля, а также получить всю необходимую информацию.

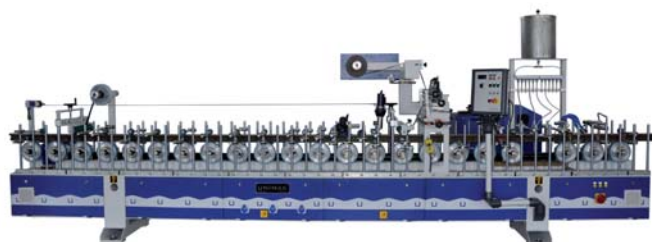



**PW30W5S (холодный)** и **PW35W5P (горячий)** ламинирующие станки разработаны для окутывания ПВХ-профилей и подоконников различными видами пленок. Станки отличаются типом используемого клея, шириной ламинации, производительностью; подробная информация в таблице ниже. При использовании ПУР-клея-расплава в атмосферу не выделяются вредные для окружающей среды газы. Станок **PW35W5P** укомплектован плавильной системой фирмы «Мелтон» (Испания) для плавления и нанесения клея-расплава.

Название станка	PW30W5S	PW35W5P
Тип клея	Двухкомпонентный клей	ПУР-клей-расплав
Отвердитель	5%	0% (не используется)
Растворитель	65-75%	0%
Типы профилей	ПВХ, алюминий	ПВХ, алюминий
Типы пленок	Матовые ПВХ-пленки и бумага (прочная)	Матовые и глянцевые ПВХ-пленки, бумага, акрил, алюминиевая, АБС, ПП.
Макс. ширина нанесения клея	300 мм	350 мм
Рабочая длина	5 м	5 м
Расход клея	100-120 гр/м <sup>2</sup>	40-50 гр/м <sup>2</sup>
Скорость ламинации	0-20 м/мин	5-30 м/мин
Автозамена рулонов	Не применяется	Опционально
Обслуживание	Ежедневная очистка	Очистка раз в 2 мес.



PW30W5S



PW35W5P

Для окутывания оконных и дверных профилей вполне достаточно ширины нанесения клея до 200 мм. Под данные запросы идеально подходят ламинирующие станки **PW20W4S** и **PW20W5P**.

**PW20W4S** – экономный ламинирующий станок, ориентированный на требования малого бизнеса.

Станок разработан с учетом пожеланий начинающих фирм, позволяет производить не менее качественную продукцию с минимальными инвестициями. Данный станок является первой ступенью начинающих предпринимателей и, несмотря на минимизированные характеристики и габариты, способен при средней скорости ламинировать около 70 – 80 тысяч погонных метров профиля в месяц при работе лишь в одну смену.



На станке используется двухкомпонентный клей, максимальная ширина нанесения клея – 200 мм, рабочая длина станины – 4 м. Экономный станок доступен для любого сегмента инвесторов.

**PW20W5P** – ламинирующий станок для окутывания ПВХ-профилей с использованием термоплавкого ПУР-клея-расплава. Скорость ламинации достигает 30 м/мин, максимальная ширина нанесения клея 200 мм.



Рабочая длина станка (5 м) имеет достаточное пространство для деионизации и сдува пыли, а также нанесения праймера на поверхность профиля и ее тщательной осушки.

Станок укомплектован плавильной системой фирмы «Мелтон» (Испания) для плавления и нанесения клея-расплава. На панели управления оборудования «Мелтон» устанавливается температура в трех точках: в емкости, шланге и дюзе. Температура плавления зависит от типа клея и колеблется в интервале от 110 до 145 градусов.

**SM-700F / SM-1500F** – станки для нарезки ПВХ-пленки толщиной до 0,6 мм.

Простота в использовании, высокое качество нарезки и намотки пленки являются их характерными свойствами. Благодаря фрикционным осям для намотки нарезанной пленки, которые состоят из автономно вращающихся колец, тяга нарезанных полос пленки поддерживается на равном уровне. Режущие инструменты – верхние и нижние дисковые ножи. Скорость резки достигает 75 м/мин.



ООО «УНИМАК ИНЖИНИРИНГ»  
Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B  
Melek Aras Blv. Analitik Cad. No: 40  
34956 Tuzla / Стамбул / ТУРЦИЯ  
Тел.: +90 (216) 593-1580  
Факс: +90 (216) 593-1426  
e-mail: info@unimak.tc  
www.unimak.tc

