

Optaszczowarki Unimak

# „Kto nie idzie do przodu, ten się cofa”

W trakcie tegorocznych targów Holz-Handwerk przedsiębiorstwo Unimak zaprezentowało wydajne maszyny do produkcji drzwi, ramek, ościeżnic i kątowników. O urządzeniach, targach oraz planach na przyszłość opowiadają Nizamettin Coşkun - właściciel firmy Unimak oraz Mateusz Sitarz - przedstawiciel na Polskę.

Opr. (ab)

## 56 lat doświadczeń

Unimak założony został w 2000 roku przez Nizamettina Coşkuna i bazuje na ponad 56 latach doświadczeń w dziedzinie produkcji wyspecjalizowanych urządzeń. Przedsiębiorstwo jest obecnie jednym ze światowych liderów w zakresie optaszczowywania oraz laminowania materiałów drzewnych i drewnopochodnych, stali, aluminium czy profili PVC.

Firma nieustannie się rozwija, a popularność oferowanych maszyn rośnie. Wśród ostatnich inwestycji rozbudowała zakład produkcyjny. Nowa siedziba, nad budową której trwają aktualnie prace, będzie mieć powierzchnię produkcyjną 40 000 m<sup>2</sup>.

Maszyny Unimak są także znane i cenione w Polsce. Przedstawicielem na terenie Europy Środkowo-Wschodniej jest zlokalizowana w Wodzisławiu Śląskim firma Ferrere.

## Najlepsze podzespoły oraz zautomatyzowana produkcja

- Wszystkie maszyny, od etapu projektu, aż po wykończenie, powstają w pełni zautomatyzowanym procesie produkcji w fabryce zlokalizowanej w Stambule - mówi Nizamettin Coşkun. - Zastosowane w urządzeniach podzespoły pochodzą zawsze z najwyższej półki. Aby sprostać wysokim wymaganiom klientów, maszyny nieustannie są unowocześniane poprzez wprowadzanie nowinek technicznych.

## Kompleksowa oferta maszyn dla profili okiennych, paneli i drzwi

Przedsiębiorstwo oferuje przede wszystkim nowoczesne i funkcjonalne oklejarki profili okiennych, drzwiowych, różnego rodzaju paneli czy drzwi. W asortymencie znajdują się także maszyny do cięcia i przewijania folii, taśm, klein oraz papieru, a także w pełni zautomatyzowane linie produkcyjne. Z rozwija-

zań firmy korzystają odbiorcy z sektora wytwarzającego m.in.: drzwi, listwy, panele i okna.

- Od lat największą popularnością cieszą się wszechstronne optaszczowarki profili z systemem nanoszenia klejów PUR/EVA/PO z serii PW oraz maszyny służące do cięcia i przewijania z serii SM - dodaje Mateusz Sitarz.

## Prezentacja w Norymberdze

Odwiedzający Holz-Handwerk mieli okazję zapoznać się z technologiami Unimak. Na stoisku zaprezentowano kilka urządzeń.

- W trakcie trwania targów zaprezentowaliśmy m.in. optaszczowarkę profili PW 35 F6-VMM z systemem podawania termotopliwego kleju PUR/EVA/PO, która służy do oklejania naturalnym fornirem, folią finish, PP, PVC i CPL profili MDF, drewnianych, paneli ściennych, ramek i ościeżnic - oznajmia właściciel Unimaka. - Urządzenie może pracować z prędkością od 10 do 45 m/min.

Optaszczowarka profili idealnie sprawdzi się w pracy z folią o szerokości od 20 do 350 mm. Optaszczowuje ona profile o tej samej szerokości oraz wysokości 125 mm i długości 500 mm. Moc całkowita wynosi 43,6 kW.

- Kolejnym urządzeniem, jakie pokazaliśmy w Norymberdze, była optaszczowarka profili PW 35 F6-PA służąca do szerokiego zastosowania w procesie oklejania listew drewnianych, MDF, ramek oraz kątowników o szerokości od 20 do 350 mm i maksymalnej wysokości 125 mm - informuje przedstawiciel na Polskę.

To urządzenie pracuje z foliami PVC, finish, high gloss, CPL i PP o szerokości od 20 do 350 mm oraz klejami termotopliwymi (PUR/EVA/PO). Prędkość optaszczowarki profili PW 35 F6-PA wynosi 10 - 60 m/min, a jej moc to 23 kW.

- Obie maszyny charakteryzują się solidną, stalową, monoblokową konstrukcją oraz prostą i intuicyjną obsługą z ekranu dotykowego - tłumaczy Nizamettin



Nizamettin Coşkun - właściciel firmy Unimak oraz Mateusz Sitarz - przedstawiciel na Polskę w trakcie targów Holz-Handwerk w Norymberdze.

Fot. KD MEDIA

Coşkun. - Wyposażone są w pełni regulowane koła transportowe oraz rolki dociskowe wykonane z najwyższej jakości niemieckiego silikonu. Posiadają także system szczotek bocznych i górnych dla dokładnego czyszczenia przechodzącego elementu. Zastosowano tutaj system klejowy oparty na zbiorniku klejowym Valco Melton z regulowaną szerokością podawania kleju.

Kolejnym urządzeniem, które cieszyło się zainteresowaniem wśród gości targowych, była linia do płaskiej laminacji FLL 1400 PUR.

- Znajduje ono zastosowanie w oklejaniu różnego rodzaju płyt, wieloma rodzajami folii - wyjaśnia Mateusz Sitarz. - Nanoszenie termotopliwego kleju poliuretanowego (PUR) odbywa się za pomocą walców na płycie, a okleina podawana jest z rolki lub, w przypadku arkuszy, ze specjalnie przygotowanej rampy. Proces oklejania, parametry oraz urządzenia peryferijne dobierane są indywidualnie i szyte na miarę według potrzeb klienta.

FLL 1400 PUR może obrabiać MDF, płytę wiórową, XPS i EPS Polistyren oraz panele komórkowe o szerokości od 250 do 1320 mm, grubości od 3 do 60 mm oraz długości od 500 do 2800 mm. Maszyna przeznaczona jest do laminowania foliami PVC, high gloss, akryl, ABS, P.P., PET, finish, jak też laminatem i fornirem o szerokości od 250 do 1320 mm.

Prędkość pracy urządzenia wynosi od 10 do 20 m/min, a jego moc to 36 kW.

## Targi są bardzo potrzebne

- Minione targi Holz-Handwerk były ogromnym wydarzeniem zarówno dla nas, producentów maszyn, jak i branży wytwórczej. To była unikalna możliwość spotkania się z wieloma klientami zainteresowanymi naszą ofertą. Po czasie pandemii takie targi wszystkim są bardzo potrzebne - zapewnia właściciel firmy.

- Na targach w Norymberdze chcieliśmy zaprezentować nasze bestsellery,



Optaszczowarka profili PW 35 F6-VMM z systemem podawania termotopliwego kleju PUR/EVA/PO służy do oklejania profili MDF, drewnianych, paneli ściennych, ramek i ościeżnic naturalnym fornirem, folią finish, PP, PVC i CPL.

Fot. KD MEDIA



Maszyny Unimak pracujące na hali produkcyjnej w firmie Decora.



Fot. Unimak



Z maszynami Unimak można opłaszczowywać zarówno węższe, jak i szersze elementy. *Fot. Unimak*



Linia do płaskiej laminacji FL1 1400 PUR –nanoszenie termoplastycznego kleju poliuretanowego (PUR) odbywa się za pomocą walców na płyty, a okleina jest podawana z rolki lub - w przypadku arkuszy - ze specjalnie przygotowanej rampy. *Fot. Unimak*

które cieszą się ogromnym powodzeniem na całym świecie. Była to również okazja do pochwalania się wprowadzonymi nowinkami technicznymi, jeszcze bardziej usprawniającymi działanie maszyn - dodaje przedstawiciel na Polskę.

#### Jak oceniają Państwo aktualnie polski rynek?

- Obecny czas nie jest łatwy dla polskiego przemysłu, ten wciąż pozostaje bardzo prężnym i stabilnym graczem zarówno na rynku wewnętrznym, jak i międzynarodowym. Liczę na to, iż w niedługim czasie sytuacja ponownie wróci do normy i krajowe firmy ponownie wrócą do pracy na pełnych obrotach, a chwilowe perturbacje nie wpłyną negatywnie w dłuższym czasie na kondycje polskich firm - podsumowuje Nizamettin Coşkun.

#### Nieustanna praca nad doskonaleniem maszyn

- „Kto nie idzie do przodu, ten się cofa” - to motto jest z nami cały czas - dodaje. - Nieustannie pracujemy nad udoskonalaniem maszyn, aby jeszcze bardziej sprostać wyzwaniom branży. Kładąc nacisk na jak najlepsze relacje z partnerami handlowymi, inwestujemy również we własną infrastrukturę, aby móc zaprezentować maszyny jak najszerszemu gronu odbiorców. Mam nadzieję, że już niedługo będę mógł pokazać naszą nową inwestycję, tymczasem pozostawiam to w mątej tajemnicy.



Opłaszczarka profili PW 35 P6-PA cechuje szerokie zastosowanie w procesie oklejania listew drewnianych, MDF, ramek oraz kątowników o szerokości od 20 do 350 mm i maksymalnej wysokości 125 mm. Firma Unimak oferuje szeroki zakres opłaszczarek do różnego rodzaju produkcji. *Fot. Unimak*

Ferrere Sp. z o.o.  
ul. Długa 19C  
44-373 Wodzisław Śląski

**FERRERE**

**UNIMAK**

Piotr Baj tel.: 533 060 777, piotr@oplaszczowarki.pl | Mateusz Sitarz tel.: 694 616 166, mateusz@oplaszczowarki.pl

REKLAMA

## Ekonomiczne

### Biuro

BALJER & ZEMBROD Sp. z o.o.  
ul. J. Cygana 4/211  
45-131 Opole  
Tel. kom. +48 692 001 417  
Fax: +48 77 544 93 95  
E-mail: baljer@baljer.pl  
Internet: www.baljer.pl

### Serwis

ul. J. Cygana 4/211  
45-131 Opole  
Tel. +48 728 955 473,  
E-mail: serwis@baljer.pl

**BALJER** **BZ** **ZEMBROD**  
M A S C H I N E N B A U

korowanie  
mierzenie  
przycinanie  
sortowanie

**DREMA**

13-16.09.2022, Poznań  
TEREN OTWARTY, stoisko 4



Siedziba główna w Niemczech:  
Baljer & Zembrod GmbH & Co. KG  
Max - Planck - Straße 8  
D-88361 Altshausen

Tel.: +49 - 7584 - 295 - 0  
Fax: +49 - 7584 - 295 - 45  
Internet: www.bz.ag  
E - mail: mail@bz.ag

**BALJER & ZEMBROD** JEST PARTNEREM FIRMY **HOLTEC**  
W ZAKRESIE PAKIETOWEGO CIĘCIA TARCICY